

TerraBas® zur Bodenverbesserung / Konditionierung



HARTSTEINWERKE
Vogtland GmbH & Co. KG

Technisches Datenblatt

- 1. Verfahren:** Bindemittel TerraBas® zur Bodenverbesserung (patentiertes Bindemittel der Hartsteinwerke Vogtland GmbH & Co. KG). Seit 1995 bei Projekten im Straßen- und Tiefbau, Geländeregulierung, Baustraßen usw. im Einsatz.
- 2. Ausführung:** Baumischverfahren / mixed-in-place
Zentralmischverfahren / mixed-in-plant
- 3. Bodenarten / Ausgangsstoffe:** Alle fein- und gemischtkörnigen Böden der Bodenklassen 2 bis 5 die nach Eignungsprüfung grundsätzlich für eine Behandlung mit Bindemitteln geeignet sind, Straßenaufbruch, Asphaltaufbruch (gebrochen oder gefräst), Schlacken sowie Konditionierung von Schlämmen (Regenrückhaltebecken, Klärschlämme...)
- 4. Rezeptur / Zuschlagstoffe:** TerraBas® ist ein hydraulisch wirkendes Bindemittel. Die Grundlage bildet basisches Gesteinsmehl, Zement und Kalk. Je nach Bedarf wird mit 2 bis 3 Komponenten gemischt, dabei sind alle Zuschlagstoffe fortlaufend Qualitätsüberwacht. Der Bindemittelbedarf muss grundsätzlich durch eine Eignungsprüfung oder ein Probefeld festgelegt werden. In Abhängigkeit von den Bodenverhältnissen und den angestrebten Werten für Bodenverbesserung oder Bodenverfestigung.
- 5. Verarbeitung:** Der Einsatz unterliegt grundsätzlich dem Merkblatt für Bodenverfestigung u. Bodenverbesserung mit Bindemitteln der FGSV sowie den Empfehlungen u. Bestimmungen der ZTVE-StB / ZTV Beton-StB / TL Beton-StB.
- 6. Eigenschaften / Festigkeit:** Gut verdichtbares Boden-Bindemittelgemisch mit verbesserten bauphysikalischen Eigenschaften wie z.B. Druckfestigkeit usw. Keine Erhöhung des Porenvolumens und keine Erhöhung der Wasserdurchlässigkeit (in Abhängigkeit von der Rezeptur).
- 7. Endprodukt:** Bodenverfestigung: langfristige Zunahme der Festigkeit, dauerhafte Tragfähigkeit, hoher Widerstand gegen Beanspruchung.
Bodenverbesserung: Verbesserung der Einbaufähigkeit und Verdichtbarkeit des Bodens während der Bauarbeiten.
- 8. Prüfverfahren:** Nach Eignungsprüfung / Qualitätsprogramm bzw. gemäß geltenden Vorschriften
- 9. Transport:** Lieferung mit Silofahrzeug, Big Bag oder Sattelaufieger.
- 10. Umweltverträglichkeit:** TerraBas® ist uneingeschränkt Umweltverträglich (z.B. Einsatz in Wassereinzugsgebieten und landwirtschaftlichen Nutzflächen). Bei der Herstellung umweltfreundlicher als herkömmliche Bindemittel, da eine Komponente nicht thermisch behandelt ist - somit kein CO₂ Ausstoß.
- 11. Wirtschaftlichkeit:** Kosten für Bodenaustausch, Transportkosten usw. entfallen. Somit Sicherung eines reibungslosen Bauablaufs. Kostengünstiger als vergleichbare Verfahren.

Ausgewählte Referenzen:

BAB A4; Jena	Streicher GmbH Tief- und Ing. bau Jena	2.500 t TerraBas®
BAB A9; Hermsdorf	Streicher GmbH Tief- und Ing. bau Jena	3.500 t TerraBas®
Sennebogen; Straubing	ARGE Max Bögl / Max Streicher	4.000 t TerraBas®
Dachser; Hof	Kassecker GmbH	2.000 t TerraBas®
S298; Herlasgrün	Hoch-Tief-Bau Reichenbach	1.000 t TerraBas®
US Kaserne; Grafenwöhr	Markgraf GmbH & Co. KG	6.000 t TerraBas®
GWG; Stützengrün	Bickhardt Bau Thüringen GmbH & Co. KG	1.500 t TerraBas®
FTO; Markt Schwaben	Max Streicher GmbH & Co. KG aA	13.800 t TerraBas®

Hartsteinwerke Vogtland GmbH Co. KG, Zum Lauterbacher Steinbruch 9a, 08606 Oelsnitz

Fon: 037421 / 701 - 0, Fax: 701 - 100, info@hartsteinwerke-vogtland.de, www.hartsteinwerke-vogtland.de

Ansprechpartner: Frau Plenk 0151 50376672, 037421 / 701-105, katrin.plenk@hartsteinwerke-vogtland.de